



## CALIDAD: ST-52.3



### APLICACIONES:

Acero que se caracteriza por su buena tenacidad y su fácil mecanización, así como una buena soldabilidad. Ofrece buenas condiciones de conformado en frío. Se utiliza en calderería en general, estructuras, depósitos, obras públicas, así como construcción de maquinarias.

### COMPOSICION QUIMICA

	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P ≤</b>	<b>S ≤</b>
max.	0,22	1,60	0,55	0,040	0,040

### EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
AE-355-D	1.0576	ST-52.3	E 36-3	1024

### PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento A <sub>5</sub> (%)	Resiliencia (J) ISO- V a -20°C
530-640	> 460	> 22	> 70