



ACEROS DE BONIFICACION

CALIDAD : F-1272 T



APLICACIONES :

Piezas de elevada resistencia y buena tenacidad sometidas a grandes esfuerzos de fatiga, flexión, torsión y choque como cigüeñales, bielas y husillos utiliza generalmente tratado, con una dureza aproximada entre 90/130 kg/mm².

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr	Mo	Ni
max.	0,37	0,55	0,15	0,035	0,035	0,65	0,20	1,60
min.	0,43	0,85	0,40			0,95	0,30	2,00

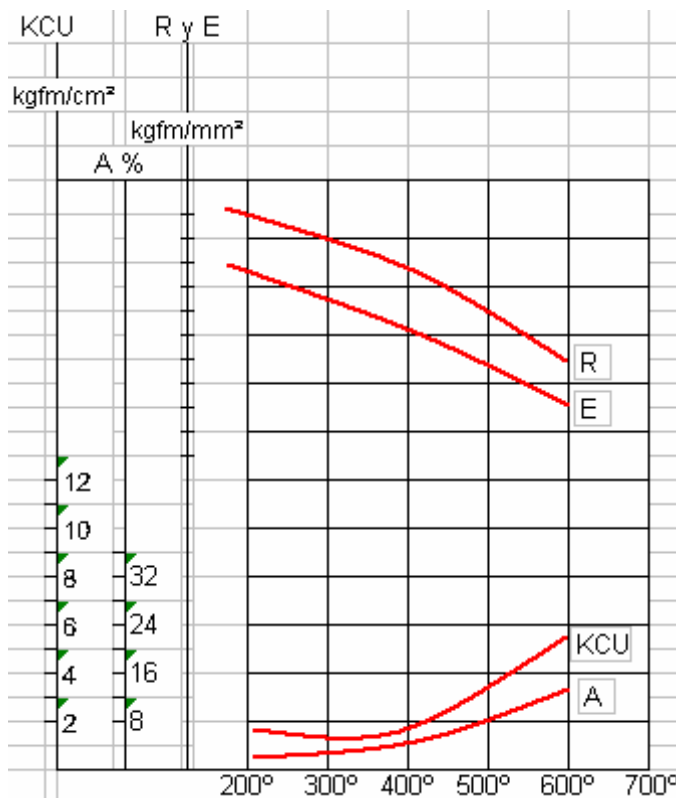
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AISI
F-1272	1.6565	40NiCrMo6	4340

Durezas y resistencias aproximadas en diferentes estados

Estado	Templado	Laminado	Normalizado	Recocido de ablandamiento
Dureza	50-60 HRC	389-514 HB	330-470 HB	255 HB max.
Resistencia kg/mm ²	170-215	90-130	115-165	88 max.

CARACTERISTICAS APROXIMADAS (s/revenido)



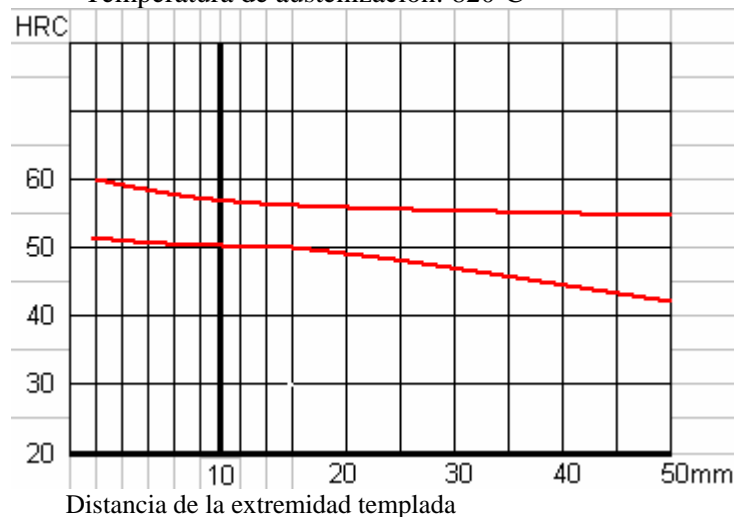
Características mecánicas sobre barra tratada

	R (kg/mm ²)	E (kg/mm ²) min.	A (5d) % min.	KCU (kg/mm ²) min.
$\varnothing \leq 16$	120-140	100	9	4
$16 < \varnothing \leq 40$	110-130	90	10	5
$40 < \varnothing \leq 100$	100-120	80	11	6
$100 < \varnothing \leq 160$	90-100	70	12	6
$160 < \varnothing \leq 250$	85-100	65	12	6

TEMPLABILIDAD JOMINY

Dist.min.	1,5	3	5	7	9	13	15	20	25	30	35	40	50	
HRC	Min.	53	52,5	52	52	52	51,5	51,5	50	48	47	46	45	43
	Max.	60	59,5	59	59	58,5	58	57,5	57	57	57	57	56,5	56

Temperatura de austenización: 820°C



Tratamientos Térmicos		
Tratamientos	Temperatura	Enfriamiento
Forja o laminación	1.200-900°C	cenizas
Recocido de ablandamiento	690°C	aire
Recocido regeneración	810°C	horno
Normalizado	840°C	aire
Temple	825°C	aceite
Revenido	540-660°C	aire