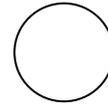




ACEROS DE HERRAMIENTAS

CALIDAD: 1.2311



APLICACIONES:

Acero para moldes de plástico grande y mediano. Se suministra tratado a 950/1150 N/mm². El 1.2311 se puede pulir y fotografiar. Soporta la nitruración gaseosa, el baño de sales y se puede cementar.

COMPOSICION QUIMICA

| | C | Mn | Si | P ≤ | S ≤ | Cr | Mo |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|
| máx. | 0,35 | 1,30 | 0,20 | 0,035 | 0,035 | 1,80 | 0,15 |
| min. | 0,45 | 1,60 | 0,40 | | | 2,10 | 0,25 |

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

| UNE | W-Nr | DIN | AFNOR | AISI |
|--------|--------|-----------|--------|------|
| F-5303 | 1.2311 | 40CrMnMo7 | 40MCD8 | P 20 |

Comportamiento térmico:

Los valores de dureza Brinell indicados están referidos a una relación “Fuerza de ensayo-Diámetro del penetrador” que se ajusta a una constante de ensayo Q=30. Las claves utilizadas para la descripción del medio de enfriamiento (m.e.) en el tratamiento de temple significan lo siguiente(a=aire, ac=aceite, bc=baño caliente de sales).

| Wnr code | Recocido globular | | Temple | | Revenido | |
|----------|-------------------|---------------|---------|-----------|----------|----------------|
| | T (°C) | Dureza max.HB | T (°C) | m.e | T (°C) | Dureza min.HRc |
| 1.2311 | 710-740 | 235 | 840-880 | ac, a, bc | 200-650 | 52-32 |

| Wnr code | Templado | | Valores de dureza (HRc) para temperatura | | |
|----------|----------|--------------|--|-----|-----|
| | T (°C) | Dureza (HRc) | 500 | 550 | 600 |
| 1.2311 | 860 | 52 | - | - | 36 |

DIAGRAMA DE REVENIDO

Temperatura de temple: 850 °C

Sección transversal de la probeta: vtk. 50mm

