



ACEROS DE HERRAMIENTAS

CALIDAD: 1.2842



APLICACIONES:

Matrices cortantes en frío, herramientas de corte, machos y peines de roscar, escariadores, calibres, matrices de embutición, moldes para plásticos. Fácilmente mecanizable. No es recomendable en piezas gruesas por su limitada penetración de temple.

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr	Ni	Mo
máx.	0,15	0,80	0,10	0,040	0,040	0,80	0,80	0,10
mín.	0,20	1,20	0,35			1,20	1,20	0,20

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
F-5229	1.2842	90MnCrV8	90MV8	D2

Tratamiento térmico	recocido blando 680-720 °C		enfriamiento horno	dureza HB max.250 HB
	temple de °C 790-820°C		en aceite, aire o baño caliente a 180-220 °C	dureza después del temple : 64 HRC

Revenido	°C	100	200	300	400	500	600
	HRC		60	56	50	42	38

DIAGRAMA DE REVENIDO

