



ACEROS DE BONIFICACION

CALIDAD : 34CrNiMo6 T



APLICACIONES :

Piezas de elevada resistencia y buena tenacidad sometidas a grandes esfuerzos de fatiga, flexión, torsión y choque como cigüeñales, bielas y husillos utiliza generalmente tratado, con una dureza aproximada entre 90/130 kg/mm².

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr	Mo	Ni
max.	0,30	0,50	0,10	0,025	0,035	1,30	0,15	1,30
min.	0,38	0,80	0,40			1,70	0,30	1,70

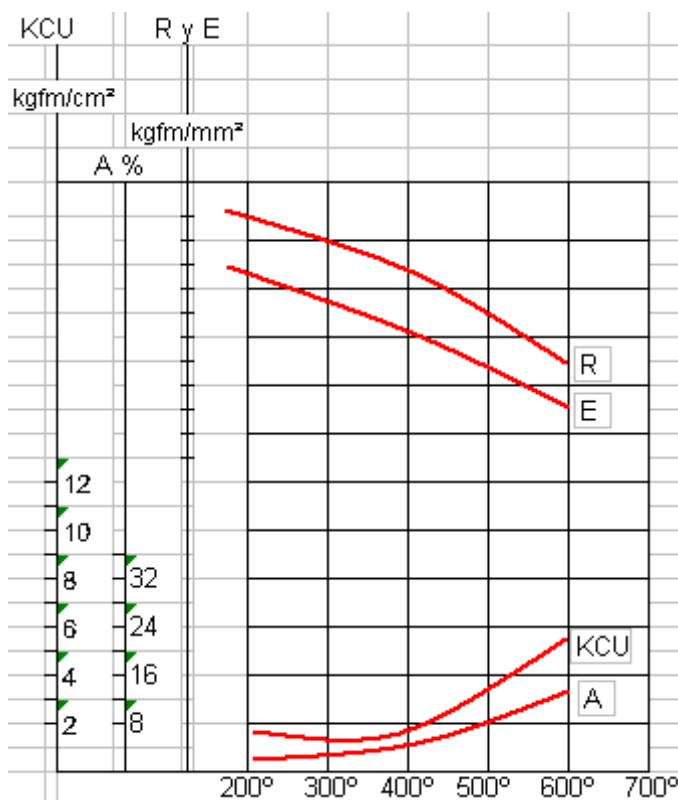
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AISI
F-1270	1.6582	34CrNiMo6	4340

Durezas y resistencias aproximadas en diferentes estados

Estado	Templado	Laminado	Normalizado	Recocido de ablandamiento
Dureza	50-60 HRC	389-514 HB	330-470 HB	255 HB max.
Resistencia kg/mm ²	170-215	90-130	115-165	88 max.

CARACTERISTICAS APROXIMADAS (s/revenido)

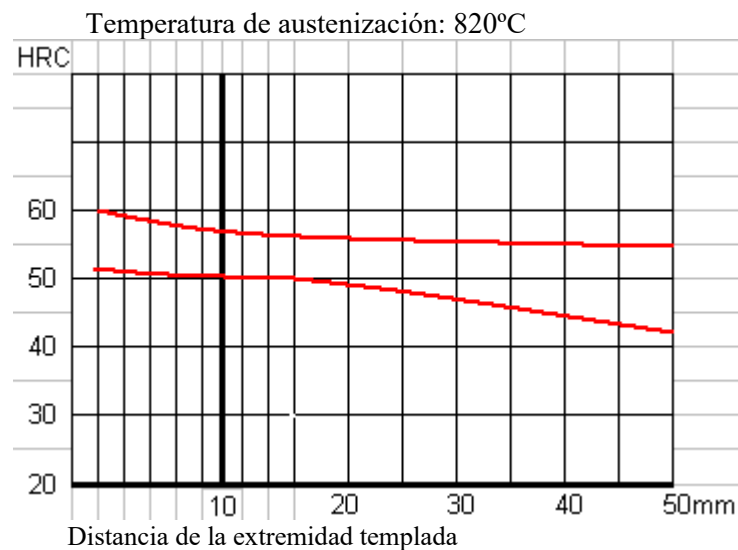


Características mecánicas sobre barra tratada

	R (kg/mm ²)	E (kg/mm ²) min.	A (5d) % min.	Z ≥ (%)
$\varnothing \leq 16$	120-140	100	9	40
$16 < \varnothing \leq 40$	110-130	90	10	45
$40 < \varnothing \leq 100$	100-120	80	11	50
$100 < \varnothing \leq 160$	90-110	70	12	55
$160 < \varnothing \leq 250$	80-950	65	13	55

TEMPLABILIDAD JOMINY

Dist.min.	1,5	3	5	7	9	13	15	20	25	30	35	40	50
HRC	Min.	53	53	53	53	52	51	51	51	50	50	50	48
	Max.	58	58	58	58	57	57	57	57	57	57	57	57



Tratamientos Térmicos		
Tratamientos	Temperatura	Enfriamiento
Forja o laminación	850-1250°C	cenizas
Recocido de ablandamiento	700°C	aire
Normalizado	850-870°C	aire
Temple	830-860°C	aceite
Revenido	540-660°C	aire