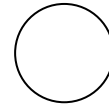




## ACEROS DE HERRAMIENTAS

CALIDAD: 1.2738



### APLICACIONES:

Acero para moldes de plástico, tratado a una dureza de 280-325 HB, listo para usarse con buena maquinabilidad. Su contenido en níquel garantiza una resistencia uniforme en toda la sección, inclusive para piezas de grandes dimensiones superiores a 400mm. Piezas para la construcción de maquinaria y útiles en general. Capacidad de pulido buena, recomendado para grandes moldes con grabado profundo, manteniendo la resistencia en el núcleo. Buena aceptación al proceso de nitruración axial como el de electro erosión.

### COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr	Mo	Ni
máx.	0,35	1,30	0,20	0,035	0,035	1,80	0,15	0,9
mín.	0,45	1,60	0,40			2,10	0,25	1,2

### EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
F-5308	1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	35CND7	P 20 + Ni

### Recocer:

720-740 °C

Enfriamiento lento en horno, 10-20 °C / hora, hasta aprox.600 °C, enfriamiento posterior al aire. Dureza después del recocido: 240 HB máx.

### Relevado de esfuerzos:

650 °C aprox. - en estado templado y revenido, 30-50 °C por debajo de la temperatura de revenido - tiempo de permanencia después del calentamiento al núcleo de 1 a 2 horas en atmósfera neutra. Enfriamiento lento en horno.

### Templar:

840-860 °C al aire. 860 - 880 °C al aceite. Tiempo de permanencia después del calentamiento a fondo: 15 a 30 minutos. Dureza obtenible: 54 HRC aprox.

### Revenir:

Calentamiento lento a temperatura de revenido inmediatamente después del temple / tiempo de permanencia en el horno: 1 hora por cada 20 mm de espesor de la herramienta pero por lo menos 2 horas / enfriamiento al aire. Obsérvese en el diagrama de revenido los valores tipo para la dureza obtenible después del revenido

### Nitruración:

Las herramientas de este material se prestan tanto para la nitruración con gas como en baño.

**Comportamiento térmico:**

	<b>Recocido globular</b>		<b>Temple</b>		<b>Revenido</b>	
<b>Wnr code</b>	<b>T (°C)</b>	<b>Dureza max.HB</b>	<b>T (°C)</b>	<b>m.e</b>	<b>T (°C)</b>	<b>Dureza min.HRc</b>
1.2738	650-720	240	840-880	ac, bc	200-600	50-34

	<b>Templado</b>			<b>Valores de dureza (HRc) para temperatura</b>		
<b>Wnr code</b>	<b>T (°C)</b>	<b>m.e</b>	<b>Dureza (HRc)</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>
1.2738	850		52	42	38	34