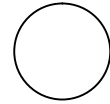




ACEROS PARA RODAMIENTOS

CALIDAD : 100Cr6 / F-1310



APLICACIONES :

Especialmente adecuado para anillos, bolas y rodillos de rodamientos. Matrices de acuñar en frío, cilindros y casquillos. Herramientas para trabajar en madera, puntas de torno resistentes al desgaste...etc.

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr
max.	0,95	0,10	0,20	0,040	0,035	1,40
min.	1,20	0,35	0,40			0,18

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
F-1310	1.3505	100Cr6	50CV4	52100

TRATAMIENTO

Forja		de 800° a 1000° C, enfriamiento al aire
Recocido		de 750° a 800° C. Dureza max. 210 HB.
Temple	en aceite	de 840° a 860° C (se recomienda en aceite)
	en agua	de 820° a 850° C
Revenido		de 160° a 350° C

