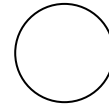




ACEROS DE HERRAMIENTAS

CALIDAD: 1.2311



APLICACIONES:

Acero para moldes de plástico grande y mediano. Se suministra tratado a 950/1150 N/mm². El 1.2311 se puede pulir y fotografiar. Soporta la nitruración gaseosa, el baño de sales y se puede cementar.

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤	Cr	Mo
máx.	0,35	1,30	0,20	0,035	0,035	1,80	0,15
min.	0,45	1,60	0,40			2,10	0,25

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
F-5303	1.2311	40CrMnMo7	40MCD8	P 20

Comportamiento térmico:

Los valores de dureza Brinell indicados están referidos a una relación “Fuerza de ensayo-Diámetro del penetrador” que se ajusta a una constante de ensayo Q=30. Las claves utilizadas para la descripción del medio de enfriamiento (m.e.) en el tratamiento de temple significan lo siguiente(a=aire, ac=aceite, bc=baño caliente de sales).

Wnr code	Recocido globular		Temple		Revenido	
	T (°C)	Dureza max.HB	T (°C)	m.e	T (°C)	Dureza min.HRc
1.2311	710-740	235	840-880	ac, a, bc	200-650	52-32

Wnr code	Templado		Valores de dureza (HRc) para temperatura		
	T (°C)	Dureza (HRc)	500	550	600
1.2311	860	52	-	-	36

DIAGRAMA DE REVENIDO

Temperatura de temple: 850 °C

Sección transversal de la probeta: vtk. 50mm

